


LLB

 Feuerfest-Materialspezifikation
 Refractory Material Specification
 Spécification du Matériau Réfractaire

 Job Spec. No.:
SP 4.101 L

Material: Material: Matériau:	Feuerleichtbeton insulating refractory castable béton réfractaire isolant	<i>Insulyte</i>		
JG-Material-Nr.: JG Material No.: JG No. de matériau:	27 08 02	Lurgi-Material-Nr.: Lurgi Material No.: Lurgi No. de matériau:	4.101 L	
Max. Anwendungstemperatur: Max. service temperature: Température maximum de service:	bei nicht korrosiver und neutraler Ofenatmosphäre in uncorrosive and neutral atmosphere si l'atmosphère du four est neutre et non corrosive		1300	°C
Rohstoffbasis: Raw material base: Base de matières premières:	Schamotte, Perlite fireclay, perlite chamotte, perlite			
Körnung: Grain size: Granulométrie:			0-1,25	mm
Chemische Analyse: Chemical analysis: Composition chimique:	PRE R 24	Al ₂ O ₃ Fe ₂ O ₃ CaO	42,0 0,8 8,0	%
Rohdichte: Bulk density: Densité apparente:	PRE R 9	110 °C	0,95	g/cm ³
Kaltdruckfestigkeit: Cold crushing strength: Résistance à l'écrasement à froid:	PRE R 9	110 °C 800 °C	2,0 1,2	N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit: Thermal conductivity: Conductibilité thermique:	ASTM C-417	500 °C 800 °C °C °C °C	0,25 0,27	W/mK
Lineare Längenänderung (irreversibel): Linear change of length (irreversible): Modification de la longueur linéaire (irrévers.):		800 °C 1250 °C	-0,3 -1,1	%
Lineare Längenänderung (reversibel): Linear change of length (reversible): Modification de la longueur linéaire (réversible):		800 °C 1250 °C	-0,3 -1,1	%
Bindungsart: Type of setting: Type de prise:	hydraulisch hydraulic hydraulique	Materialbedarf: Required material: Besoin en matériaux:	0,85	l/m ³
Verarbeitung: Application: Mise en oeuvre:	Gießen casting couler	Wasserszusatz: Addition of water: Addition d'eau:	60,0 l/100 kg	
Bemerkungen: Remarks: Remarques:	CO-Beständigkeit (ASTM C-288) Klasse A/B CO-resistance (ASTM C-288) class A/B résistance au CO (ASTM C-288) classe A/B			

J+G Job No.		Size	Serial-No.	Rev.	Type
Jünger & Gräter	Date: 03.12.96	Name: Bruder	9 6 3 1 4 0 3 0	4	19 0 6
Process:	ZW	Job:	GIPCL		
Job No.		Rev.			
D 19109 00 4 F 00534		0	Sheet 19		
Project/Job No.		Serial No.			